

Manchões

TABELA DE APLICAÇÃO

Devido a sua arquitetura moderna e arrojada, os manchões da linha nova geração, tiveram suas dimensões diminuídas e reparam um dano maior. Sua construção é feita com borracha e cordoneis mais resistentes, segundo um novo sistema tecnológico, adaptando-se a nova geração de pneus existentes no mercado. As extremidades dos manchões radiais para cargas são duplamente protegidas por uma borracha especial, evitando desta forma rachaduras.

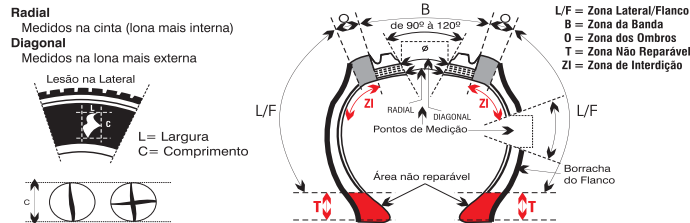
Os valores indicados na tabela de aplicação para manchões nova geração foram desenvolvidos para terem uma grande margem de segurança, porém somente podem ser usados em veículos que respeitem as condições normais de estradas, velocidade e carga. Os manchões nova geração preferencialmente são aplicados centro do dano = centro do manchão.

RADIAIS CENTRALIZADOS

APLICAÇÃO - RCT / RSC									
DANOS (mm)	6.00 - 7.50 6R - 8.5R 165 a 225			8.25 - 10.00 8R - 11R 235/80 - 275/80			11.00 - 14.00 12R - 15.5R 295/80 - 315/80		
LARG. X COMP.	LATERAL	BANDA	OMBRO	LATERAL	BANDA	OMBRO	LATERAL	BANDA	OMBRO
1 cabo x 40	20	-	-	20	-	-	20	-	-
1 cabo x 80	24	-	-	24	-	-	22	-	-
1 cabo x 120	-	-	-	24	-	-	24	-	-
2 cabos x 20	20	-	-	20	-	-	22	-	-
2 cabos x 40	20	-	-	22	-	-	24	-	-
2 cabos x 60	24	-	-	24	-	-	40	-	-
3x3	10	10	-	10	10	-	10	10	-
6x6	12	12	-	12	12	-	20	12	15
8x8	-	-	20	-	15	20	-	15	-
10x10	20	15	22	-	20	-	-	20	40
10x40	20	-	-	40	-	-	40	-	-
10x60	22	-	-	40	-	-	40	-	-
10x80	40	-	-	40	-	-	42	-	-
10x130	-	-	-	42	-	-	44	-	-
15x15	-	20	40	-	25	40	-	40	-
15x40	22	-	-	40	-	-	40	-	-
15x70	22	-	-	40	-	-	42	-	-
15x95	40	-	-	42	-	-	42	-	-
15x130	-	-	-	44	-	-	44	-	-
20x20	-	22	-	-	35/42	42	-	35/42	42
20x25	22	-	-	40	35/42	-	40	35/42	-
20x65	22	-	-	40	-	-	42	-	-
20x110	-	-	-	42	-	-	44	-	-
20x130	-	-	-	44	-	-	44	-	-
25x25	-	33/40	-	-	35/42	44	-	35/42	44
25x50	40	40	-	42	-	-	42	42	-
25x80	-	-	-	42	-	-	44	-	-
25x100	-	-	-	44	-	-	44	-	-
30x30	-	-	-	-	35/42	-	-	37/44	46
30x50	-	-	-	42	42	-	44	44	-
30x80	-	-	-	42	-	-	44	-	-
30x100	-	-	-	44	-	-	44	-	-
40x40	-	-	-	-	44	-	-	44	-
40x50	-	-	-	-	44	-	-	44	-
40x60	-	-	-	-	45	-	-	45	-
40x70	-	-	-	-	46	-	-	46	-
40x80	-	-	-	44	-	-	44	-	-
40x100	-	-	-	46	-	-	46	-	-

TÉCNICA				
Referência	Dimensões Larg x Comp (mm)	Capacidade de Lonas	Unid. p/ Caixa	Aplicação
RCT - 10	55 x 75	01	20	
RCT - 12	70 x 115	01	10	
RCT - 14	80 x 130	01	10	
RCT - 15	70 x 90	01	10	
RCT/RSC - 20	80 x 125	02	10	
RCT/RSC - 22	75 x 165	02	10	
RCT/RSC - 24	75 x 215	02	10	
RCT - 25	115 x 125	03	10	
RCT - 26	90 x 265	03	10	
RCT - 33	100 x 125	03	10	
RCT - 35	130 x 180	03	10	
RCT - 37	125 x 170	03	10	
RCT/RSC - 40	100 x 195	03	10	
RCT/RSC - 42	130 x 255	04	10	
RCT/RSC - 44	135 x 335	04	10	
RCT - 45	180 x 230	03	05	
RCT - 46	180 x 440	04	05	

PONTOS DE MEDIÇÃO DOS DANOS



INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO DOS MANCHÕES RUBBERNEW

- Recorte a superfície danificada e selecione o manchão de acordo com a tabela de aplicação. Para consertos na lateral, usar manchões do tipo "L", do mesmo número usado para a banda de rodagem.
- Fazer uma limpeza no lado interno do pneu, com um pano úmido, retirando o excesso do lubrificante interno. Passar um pano embebido em Abrasivo Químico Rubbernew na região a ser escareada.
- Posicione o gabarito do manchão escolhido sobre o corte, marque o seu contorno com Giz Rubbernew (não contaminante) observando atentamente para que a seta indicativa fique paralela ao mesmo.
- Escove a superfície a ser demarcada, usando carbide (grana fina) ou escova rotativa, tomando cuidado para não ultrapassá-la e não afetar o liner. Fazer a limpeza do pó somente com escova e aspirador. Não usar derivados de petróleo.

a) A Frio - Com um pincel de cerdas curtas e movimentos circulares, aplicar uma camada de Cimento Vulcanizante Rubbernew sobre a superfície raspada do pneu e deixar secar. Não é necessário passar cola no manchão.

b) A Quente - Aplicar uma camada de cola preta sobre a superfície raspada do pneu e deixar secar.

Com Ligação - Já vem pronto para uso. Retire a proteção plastificada e aplique-o. Estes manchões possuem **ligação acelerada**. Vencimento 120 dias.

Sem Ligação - NÃO É NECESSÁRIO PASSAR COLA. Passar um pano embebido em solvente para facilitar a retirada do tecido de proteção e reativar sua propriedade adesiva. Em seguida aplicar uma camada de borracha de ligação ou de coxim.

Obs: Para o processo pré-moldado utilize borracha de ligação acelerada.

DIAGONAIS

APLICAÇÃO							
Dano Máximo	Mod.	Capacidade de Lonas do Pneu					
		4	6/8	10/12	14/16	18/20	22/24
Até 3 mm.	NG	0	0	0	0	0	0
De 3 a 4 mm	NG	1	1	1	1	1	1
De 4 a 6 mm..	NG	2	2	2	2	2	2
De 07 a 10 mm.	NG	2	2	3	3	4	4
De 11 a 15 mm.	NG	3	3	4	4	5	5
De 16 a 25 mm.	NG	3	4	5	6	6	6
De 26 a 35 mm.	NG	4	4	5	6	7	7
De 36 a 50 mm.	NG	5	5	6	7	8	8
De 51 a 75 mm.	NG	-	-	7	7	9	9
De 76 a 100 mm.	NG	-	-	8	8	9	10
De 101 a 125 mm.	NG	-	-	-	10	10	-

OBS: Para danos que atinjam 50% da carcaça, usar um número menor de manchão.

TÉCNICA				
Banda de Rodagem	Banda Lateral	Dimensões (mm)	Capacidade de Lonas	Unid.p/caixa
NG - 0	-	40	01	100
NG - 1	-	60	01	60
NG - 2	-	80	02	20
NG - 3	-	100	02	20
NG - 4	NG - 4L	120	02	20
NG - 5	NG - 5L	160	04	10
NG - 6	NG - 6L	240	06	10
NG - 7	NG - 7L	295	06	10
NG - 8	NG - 8L	345	06	10
NG - 9	NG - 9L	390	08	10
NG - 10	NG - 10L	450	08	05

ATENÇÃO - Antes de aplicar o manchão é necessário preencher o dano de fora para dentro, de preferência com mini-extrusora e fazer um rebite interno, evitando desta maneira a possibilidade de

- Para aplicar o manchão, abrir o pneu o mínimo possível, cuidando para que a seta indicativa do mesmo seja direcionada para o talão do pneu.
- O manchão deve ser roletado do centro para fora. É necessário roletar também as bordas, principalmente se for autoclavado.
- Após a aplicação do manchão, quando o corte for vazado (acima de 10 mm) e que não esteja sendo utilizado o **Inner Loop**, é necessário colocar uma chapa de metal para proteção contra o afundamento do manchão e do enchimento, fixando-o com fita crepe.

Obs: Para pneu sem câmara aconselhamos o uso de **manchões RSC**. Após aplicá-lo passar uma camada de **Cimento Selador Rubbernew** nas bordas do manchão e na área escovada do liner.

ZONA DE INTERDIÇÃO : As extremidades dos manchões nunca devem acabar dentro desta zona.

NORMA MERCOSUL NBR NM225